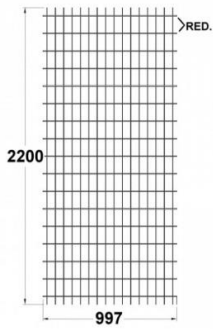


Luego de evaluar diferentes variantes de rejas en TECHNOS decidimos desarrollar un

- 1) Estándar económico, que 2) disminuya los costos de montaje, 3) disminuir los costos de bulonería, 4) costos de maquinado de perfiles, y 5) costos de tratamiento superficial como el galvanizado.

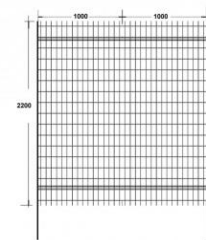
1) Estándar económico, Ver [STOCK GRADIL MALLA STANDARD www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/stock-gradil-malla-standard/105/](http://www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/stock-gradil-malla-standard/105/)

una malla electroforjada de 2200 mm DE LONGITUD de Barra Resistente 25 X 2 mm) por 997 mm DE ANCHO con una Barra de Cruce de redondo de 5 mm)

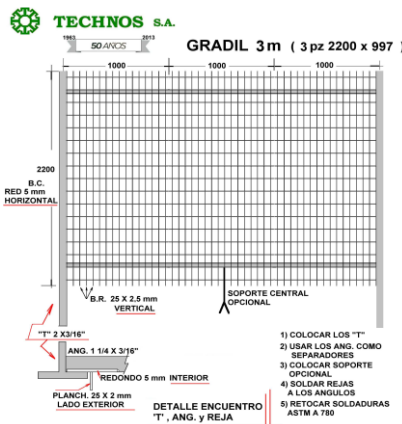


la altura permite cubrir una gama estándar de 2 a 2,5 mts. de altura,

GRADIL 2 m (2 pz 2200 x 1000)



Con dos mallas se puede cubrir un ancho estándar de parantes colocados cada dos mts.



Con tres mallas un ancho estándar de 3 mts. proyecto

decisión que dependerá de cada

Los PARANTES que se colocaran cada 2 ó 3 metros serán IPN 100 u 80, T 2" ó 3", planchuelón 3"x 1/4" o el espesor que indique el proyecto

Parantes abiertos en lugar de tubos evitan corrosiones que elevaran los costos de mantenimiento a niveles imposibles de prever, **hace innecesario el costos relleno de caños de pobres resultados**



Ver CORROSION DE CAÑOS www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/corrosion-de-ca%20D1os/102/

Ver INFORME DE CORROSION EN LA PLAZA VICENTE LOPEZ EN PDF

- 1) http://www.technos.com.ar/uploads/pdf/technos_20150102_ionvicentelopezA1corregido.pdf
- 2) http://www.technos.com.ar/uploads/pdf/technos_20150102_corrosionvicentelopezA2.pdf
- 3) http://www.technos.com.ar/uploads/pdf/technos_20150102_corrosionvicentelopezA3.pdf

2) disminuir los costos de montaje

Nuestro estándar para los parantes es Perfil T 2"

Como separador de los parantes se aplican 2 ángulos de 1 1/4" x 3/16".

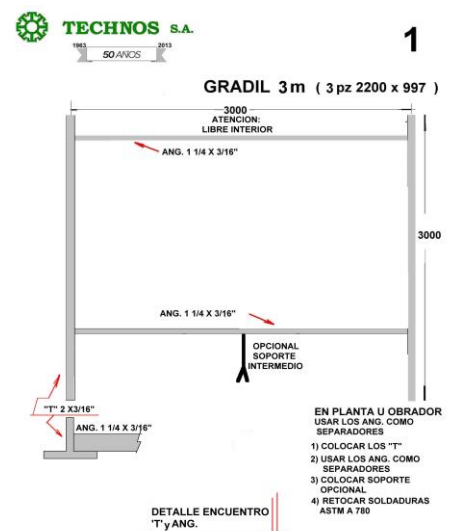
Y posteriormente se puntean las mallas a los perfiles y las mallas entre si

3) disminuir los costos de bulonería

Esta forma de montaje simplifica enormemente, no requiere la colocación de bulonería,

4) costos de maquinado de perfiles, no requiere agujereado de tubos y perfiles, facilita replanteos de pendientes,

solo hay que ir colocando los perfiles T cada 2 o 3 metros según el proyecto, y usar como apoyo de montaje los mismos ángulos separadores Ver Reja SOLDADA <http://www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/reja-soldada/65/>



5) costos de tratamiento superficial como el galvanizado

Los perfiles y las mallas se pueden cortar y soldar sin problema porque el zinc del galvanizado en caliente actúa como ánodo de sacrificio que protegen cualquier capa de acero libre formando un óxido y transparente y estable similar al óxido de los aceros inoxidables.

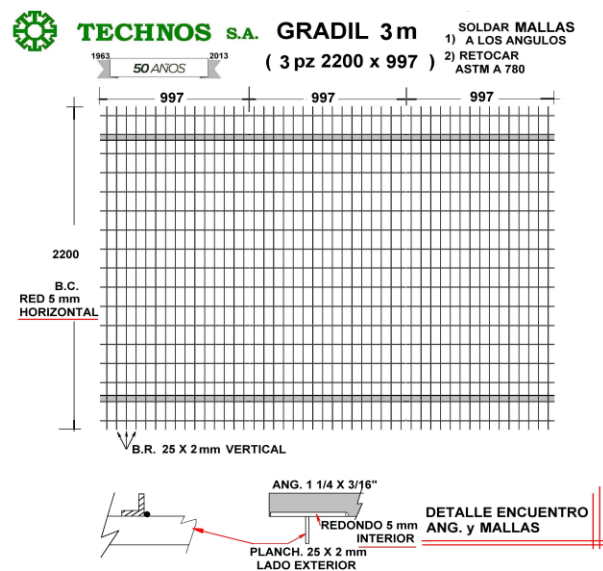
Esta gran ventaja permite avanzar rápidamente con el montaje y posteriormente, una vez colocados todos los parantes y mallas hacer los retoques de cortes y soldaduras según ASTM A 780 que es una norma que acepta esta práctica.

Ver más información en [GALVANIZADO EN CALIENTE www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/galvanizado-en-caliente/113/](http://www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/galvanizado-en-caliente/113/)

La decisión del tamaño estándar se basa en que las piletas de galvanizado en caliente han disminuido paulatinamente su profundidad por los costos fijos que implican gran cantidad de toneladas de zinc líquido, profundidades mayores a 1,5 mts. son escasas en el mercado, **los cortes de luz o gas producen suspensiones de producción que enfrían el baño y este proceso es imposible de realizar por debajo de los 450 Gr. centígrados**

Forma de montaje alternativo

Esto es montar los parantes Perfil "T" 2" por un lado, sin los separadores de ángulos, y por otro lado prearmar las mallas con estos separadores en obrador o taller y posteriormente unir los paños de 2 ó 3 metros a los parantes ya colocados. El montador puede decidir si **hacerlos en obra o pedir hechos en fábrica.**



PREARMADO CON LOS SEPARADORES

Trabajar con un estándar permite ampliaciones más rápidas contra stock, o permitirá cambios de proyectos más fácilmente, sobre todo en esta época de vacaciones donde montadores, proveedores de acero y galvanizadores tienen sus periodos de vacaciones o de mantenimiento de plantas, nuestra idea es mantener un stock de mallas que sea asequible en cantidades normales, lógicamente esto puede variar según por alguna demanda imprevista.

Minipinchos

También se puede lograr mayor resistencia, prevención al vandalismo y altura, con el agregado de minipinchos que darán una cota en más 15 cm aproximadamente, soldando los minipinchos a un ángulo similar al de los separadores.

También estos minipinchos se pueden ir agregando en forma posterior al montaje final



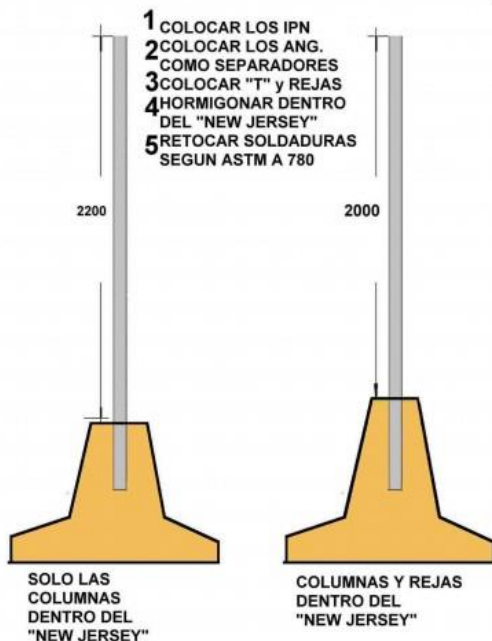
Ver www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/rejas-disprofarma-con-minipinchos/77/

Guardrails de cemento New Jersey

También facilita el montaje para guardrails de cemento New Jersey, los guardrails se pueden colocar bajo tierra para un anclaje poderoso.

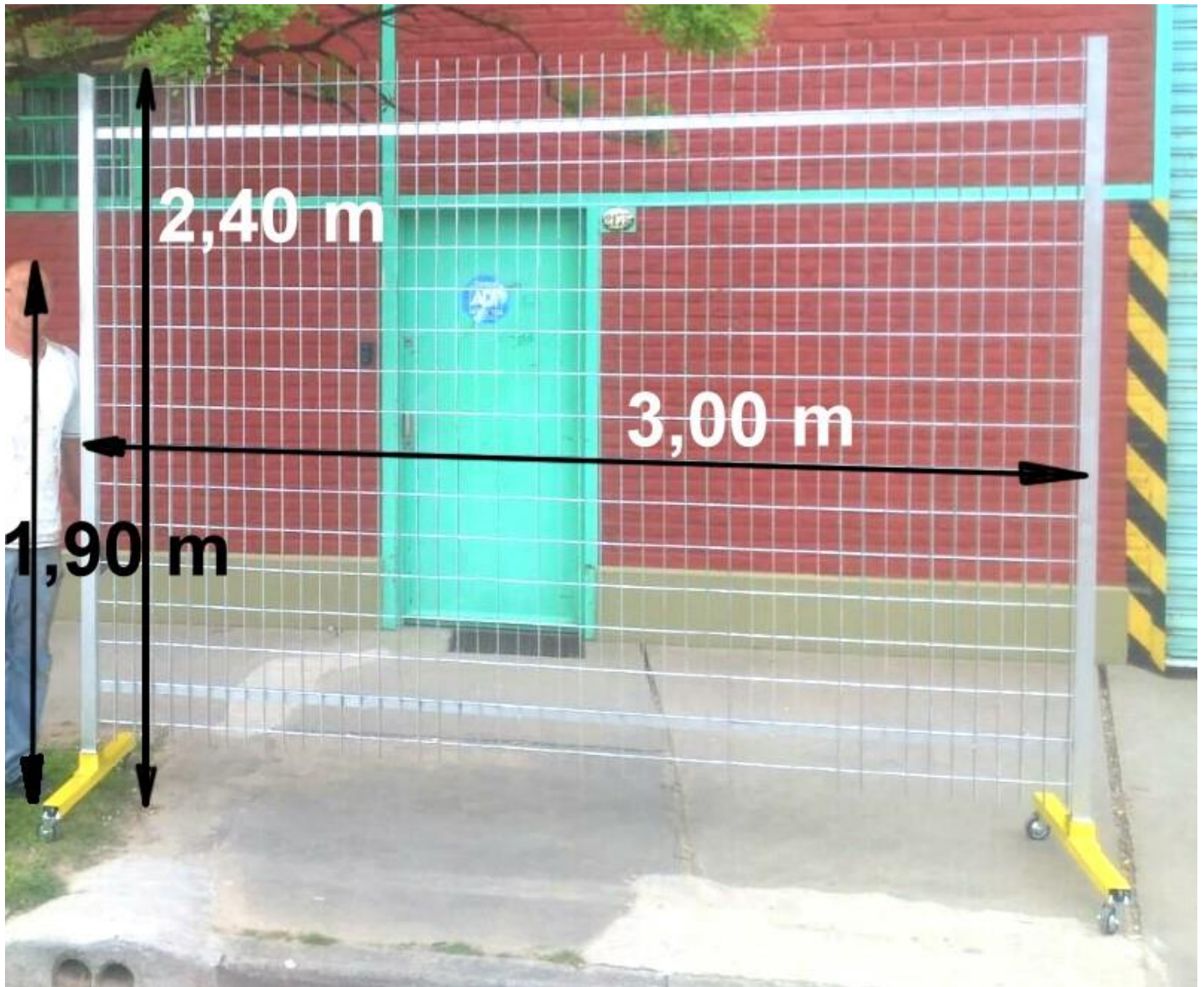


4



Ver www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/new-jersey-con-rejas/126/

Ver www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/new-jersey-con-rejas/126/



Finalmente se puede apreciar un modelo realizado en en fabrica TECHNOS, en este caso lo parantes son más cortos y están sobre ruedas.

Se puede optar por montajes reforzados con perfiles IPN 100 con perfil T colocado en forma vertical

Ver STOCK GRADIL MALLA STANDARD www.technos.com.ar/rejas-de-seguridad/3/stock-gradil-malla-standard/105/



TECHNOS S.A.

1963 50 AÑOS 2013

CON REFUERZO "T"

3

